

INFORMATION GÉNÉRALES

Catégorie:
Sacs d'échantillonnage stériles

Famille: Twirl'em

Durée de vie: 5 ans

DESCRIPTION TECHNIQUE

Les sacs Twirl'em possèdent un système de fermeture pratique et simple à utiliser. Ils sont faits d'un plastique flexible, résistant et transparent.



INFORMATIONS SPÉCIFIQUES

ITEM

Type d'item :	Sac
Matériel :	Mélange de polyéthylène biodégradable
Couleur :	Transparent
Dimension :	381 x 381 mm / 15 X 15 po
Épaisseur :	0.1016 mm / 101.6 micron / 4 mil.po
Volume total :	11000 ml / 380 oz
Volume fonctionnel :	6000 ml / 200 oz
Type d'impression :	Imprimé
Système d'ouverture :	Ligne perforée
Système de fermeture :	Attache à 2 feuilards
Stérile :	Oui
Fin de vie du produit :	Biodegradable

INFORMATIONS D'EMBALLAGE

Dimension de la caisse extérieure : (L x P x H)	20.25 po x 9.25 po x 9.88 po 51 cm x 23 cm x 25 cm
Poids de la caisse:	19.50 LB / 8.85 KG
Conditionnement:	250 (1 x 250)
Condition d'entreposage:	Conserver dans un endroit sec à une température inférieure à 30°C

AUTRE

DOCUMENTATION DISPONIBLE

Fiche technique	Certificat de conformité
Certificat d'analyse	Fiche SDS
Certificat de stérilité	Déclaration pyrogènes
ADNase/ARNase	

Contactez-nous pour accéder aux ressources supplémentaires, si applicables à ce produit.

DÉCLARATION

ACIA	Les sacs d'échantillonnage LABPLAS sont une solution qui pourrait être utilisée dans le plan de contrôle préventif (PCP) de l'ACIA visant les sept principes du système HACCP. Le PCP est une initiative fédérale canadienne issue du Règlement sur la salubrité des aliments au Canada (RSAC).
EU	Tous les matériaux utilisés pour la fabrication des sacs d'échantillonnage Labplas respectent, là où applicable, les normes Eu No10/ 2011 pour contact alimentaire en matière de migration de particules.
Exempt d'ADNase	Ce produit est exempt d'ADNase. Sensibilité de 10-7 Kunitz units/ μ L
Exempt d'ARNase	Ce produit est exempt d'ARNase. Sensibilité de 10-9 Kunitz units/ μ L
FDA	Le film plastique utilisé dans la fabrication du sac d'échantillonnage LABPLAS respecte les dispositions du règlement 21 CFR 177.1520 de la Food and Drug Administration.
Stérile	La stérilité est assurée par chaleur sèche pendant l'extrusion du plastique à des températures supérieures à 220 °C. Cette approche garantit un niveau d'assurance de stérilité (NAS) de 10-3. L'efficacité continue du processus est démontrée par des tests de stérilité réalisés périodiquement. Les tests de stérilité suivent la directive USP-NF <71>.